

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-IT.ПБ98.В.00250/21

Серия **RU** № **0308353**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Институт промышленной безопасности». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1, регистрационный номер RA.RU.11ПБ98 от 25.01.2017. Телефон: +74959700733. Адрес электронной почты: ano-ipb@mail.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Резидент»
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 198152, Россия, город Санкт-Петербург, улица Краснопутиловская, дом 69, Литер А, помещение 109-Н, офис № 246А. Основной государственный регистрационный номер: 1117847080196. Телефон: +78126779427. Адрес электронной почты: fin@residentrus.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ M.E.G.A. S.p.A.
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Via Dalla Chiesa, 3, 24020 Scanzorosciate Bergamo

ПРОДУКЦИЯ Элементы и сборочные единицы трубопровода, работающие под избыточным давлением, 3 категории, с максимально допустимым рабочим давлением 69 МПа: с жидкостной средой группы 1, номинальным диаметром свыше 25 мм до 1800 мм; с газовой средой группы 1 и 2, номинальным диаметром свыше 100 мм до 1800 мм: отводы, тройники, переходы, вставки, с маркировкой «MEGA»
Продукция изготовлена в соответствии со стандартами: SPC-PT-22 «Фитинги ANSI для среды кислого газа», SPC-PT-27 «Технические требования. Предварительно изготовленные изгибы горячего гнутья», Технические условия ТУ 24.20.40-001-90740255-2021 «Детали соединительные для промышленных и магистральных трубопроводов»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307 22 100 0, 7307 22 900 0, 7307 23 100 0, 7307 23 900 0, 7307 29 100 8, 7307 29 800 9, 7307 92 100 0, 7307 92 900 0, 7307 93 110 0, 7307 93 190 0, 7307 93 910 0, 7307 93 990 0, 7307 99 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний: № 111-21 от 30.06.2021 года, № 112-21 от 30.06.2021 года, № 113-21 от 30.06.2021 года, № 114-21 от 30.06.2021 года, выданных Испытательной лабораторией Негосударственного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования «Международная промышленная академия», аттестат аккредитации Росаккредитации РФ № РОСС.RU.0001.21МР46; Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» согласно Приложению № 1 на 1 листе (бланк № 0308498)
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения, которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия». Условия хранения – для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом на суше – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150. Срок хранения – 2 года. Срок службы – 20 лет. Сертификат недействителен без Приложения на 1 листе (бланк № 0308498).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.07.2021 **ПО** 18.07.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Кисельникова
Светлана Алексеевна
(Ф.И.О.)

Широв
Максим Анатольевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.ПБ98.В.00250/21**Серия **RU** № **0809498****Приложение № 1****Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»**

1. Стандарты изготовителя: № SPC-PT-22 «Фитинги ANSI для среды кислого газа» от 01.08.1987 года, № SPC-PT-27 «Технические требования. Предварительно изготовленные изгибы горячего гнутья» от 06.11.1987 года;
2. Технические условия ТУ 24.20.40-001-90740255-2021 от 10.03.2021 года;
3. Обоснование безопасности № 90740255.24.20.40.001-2021 ОБ от 16.03.2021 года;
4. Типовые паспорта: Паспорт на переход б/н от 14.05.2020 года, Паспорт на отвод от 14.05.2020 года, Паспорт на вставку от 14.05.2020 года, Паспорт на тройник от 14.05.2020 года;
5. Паспорта: № 414-20 от 05.11.2020, № 240-21 от 15.04.2021 года, № 245-21 от 15.04.2021 года, № 248-21 от 15.04.2021 года;
6. Руководство по эксплуатации № 24.20.40-001.90740255 РЭ от 12.03.2021 года;
7. Комплект сборочных чертежей: б/н от 17.04.2021 года;
8. Расчеты на прочность: «Отводы (колена) из бесшовной стальной трубы» от 14.03.2021 года, «Тройник» от 26.03.2021 года, «Переход» от 26.03.2021 года, «Вставка» от 26.03.2021 года;
9. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе производства: Методика расчета сварных соединений б/н от 15.03.2021 года, Процедуры сварки завода M.E.G.A. s.p.a., Италия б/н от 17.03.2020 года, Тестирование сварки S-образного изгиба б/н от 26.03.2021 года, Процедура визуального и размерного контроля б/н от 17.03.2021 года, Перечень производственных процедур завода M.E.G.A. SPA б/н от 10.03.2020 года;
10. Акты гидравлических испытаний: № HY-BEND-21-001 от 20.03.2021 года, № HY-025180-20 от 20.03.2021 года, № HY-022449-18-007 от 20.03.2021 года, № HY-025987-20-004 от 15.03.2021 года;
11. Отчеты по визуальному и измерительному контролю: № 24120-21 от 15.04.2021 года, № 24121-21 от 15.04.2021 года, № 22449-12 от 15.04.2021 года, № 24123-21 от 15.04.2021 года;
12. Ультразвуковые тесты: № UT-024847-19-002 от 20.03.2021 года, № UT-025180-20-002 от 20.03.2021 года, № UT-22449 от 20.03.2021 года, № UT-025987-21-001 от 20.03.2021 года;
13. Протоколы механических испытаний и определения химического состава № MTX 25130-21 от 15.04.2021 года; Отчеты механических тестов и химического анализа: на вставку № TRS-21-0435-001 от 15.04.2021 года, на тройник с решеткой № TRS-20-1087-001 от 15.04.2021 года, перехода № TRS-20-0104-003 от 15.04.2021 года, перехода № TRS-18-0104-003 от 15.04.2021 года; Отчеты по термообработке: отвода № 6664 от 15.04.2020 года, тройник № HT-251800-2 19/11/20 от 20.03.2021 года, переход № 626 25-01/2020 от 20.03.2021 года, вставка (труба) № HT-943 10/03/21 от 15.04.2021 года; Отчеты радиографического теста сварной наплавки № RTR-19-0047/0049 от 20.03.2021 года, Магнитопорошковая дефектоскопия № 022449-18 29/10/2018 от 20.03.2021 года; Отчеты по сварке, капиллярная и магнитопорошковая дефектоскопия от 20.03.2021 года;
14. Комплект свидетельств об аттестации сварочного оборудования, сварочных материалов, технологии сварки № ITIOOO299 от 20.03.2021 года;
15. Комплект квалификационных удостоверений специалистов сварочного производства завода МЕГА СПА б/н от 20.03.2021 года;
16. Комплект удостоверений специалистов неразрушающего контроля сварочных соединений завода МЕГА СПА б/н от 20.03.2021 года;
17. Комплект сертификатов качества отводов б/н от 17.03.2021 года; Испытание материалов труб и сварных соединений, предназначенные для работы в среде сероводорода б/н от 15.03.2021 года; Отчет по коррозионным тестам HIC и SSC металла S-отвода б/н от 20.03.2021 года; Отчет по коррозионным тестам металла отвода б/н от 20.03.2021 года;
18. Справка «Стандарты, в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Кисельникова
Светлана Алексеевна
(Ф.И.О.)Шильов
Максим Анатольевич
(Ф.И.О.)