



# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**M.E.G.A. S.p.A.**  
**Via Dalla Chiesa, 3**  
**IT – 24020 Scanzorosciate (BG)**

mit den Standorten

**IT – 24040 Lallio (BG), Via Provinciale, snc**  
**IT – 24061 Albano Sant' Alessandro (BG), Via Tonale N. 3/7**

als Werkstoffhersteller für

Gesenschmiedestücke, Schmiedestücke, geschmiedete Fittings und Spezialfittings aus un-,  
niedrig- und hochlegierten Stählen sowie Nickellegierungen, geschweißt und plattiert

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,**  
**AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-722409367-26 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-  
richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g.  
Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten  
technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.


Das Zertifikat ist gültig bis 30.04.2029.

**Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.**

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 075/2002/MUC-03  
München, 18.03.2026

**Notified Body, Nr. 0036**



  
(M. Strobel)



EQ3111714

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**M.E.G.A. S.p.A.**  
**Via Dalla Chiesa, 3**  
**IT – 24020 Scanzorosciate (BG)**

with locations

**IT – 24040 Lallio (BG), Via Provinciale, snc**  
**IT – 24061 Albano Sant' Alessandro (BG), Via Tonale N. 3/7**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the**  
**Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,**  
**AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

drop forgings, forgings, forged fittings and special fittings in carbon steels,  
low-alloyed steels, high-alloyed steels and nickel alloys, welded and clad.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. C-722409367-26.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.


This certificate is valid through 2029-04-30.

**In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.**

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 075/2002/MUC-03  
Munich, 2026-03-18

**Notified Body, Nr. 0036**



  
(M. Strobel)



EQ3111714



**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 075/2002/MUC-03 von / dated 2026-03-18**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	M.E.G.A. S.p.A. Via Dalla Chiesa, 3 24020 Scanzorosciate (BG)	Werke / plants: IT – 24040 Lallio (BG), Via Provinciale, snc IT – 24061 Albano Sant' Alessandro (BG), Via Tonale N. 3/7	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2026-03-18	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722409367-26 vom / dated 2026-03-17	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1= t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10	
01	S235JRG2 (1.0038), S235J2G3 (1.0116), S355J2G3 (1.0577)	EN DIN	10250-2 17100	N	Schmiedestück / forging Flansch / flange Fittinge, Ventile / Fitting, valve	-	250	-	4000	1	30	AD 2000 AD 2000 TRD	W13 W9 107	Werke / plants: <b>Scanzorosciate:</b> Main office, machining, heat treatment <b>Lallio:</b> Die Forgings production/heat treatment <b>Albano Sant' Alessandro:</b> Storehouse/cutting	
02	P250GH (1.0460) C 22.8	EN DIN	10222-2 17243	N	"	-	250	-	4000	1	30	AD 2000 AD 2000 TRD	W13 W9 107		
03	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571), X6CrNiNb18-10 (1.4550)	EN DIN	10222-5 17440	AT	"	-	250	-	4000	1	30	AD 2000 AD 2000 AD 2000 TRD	W2 W10 W9 107		
04	16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335), 11CrMo9-10 (1.7383) (15 Mo 3, 13 CrMo 44, 10 CrMo 9 10)	EN DIN	10222-2 17243	N/QT QT QT	"	-	250	-	4000	1	30	AD 2000 AD 2000 TRD	W13 W9 107		A 3.2 inspection certificate is mandatory.
05	C 21 (1.0432) (ASTM A 105)	TÜVV	399/3	N	"	-	250	-	4000	1	30	AD 2000 AD 2000 TRD	W13 W9 107		An individual expertise and 3.2 inspection certificate are mandatory.
06	A 350 LF 2	TÜVV	488	N/QT	"	-	250	-	-	1	30	AD 2000 AD 2000	W9 W10		An individual expertise and 3.2 inspection certificate are mandatory.

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 075/2002/MUC-03 von / dated 2026-03-18**

Hersteller / Manufacturer:	Name: M.E.G.A. S.p.A. Straße/Street: Via Dalla Chiesa, 3 Ort/City: 24020 Scanzorosciate (BG)	Werke / plants: IT – 24040 Lallio (BG), Via Provinciale, snc IT – 24061 Albano Sant' Alessandro (BG), Via Tonale N. 3/7	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2026-03-18	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	---	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722409367-26 vom / dated 2026-03-17
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	25CrMo4 (1.7218)	EN	10269	QT	Schmiedestück / forging	-	-	-	200	2	20	AD 2000	W7/1	A 3.2 inspection certificate is mandatory.  Werke / plants: <b>Scanzorosciate:</b> Main office, machining, heat treatment <b>Lallio:</b> Die Forgings production/heat treatment <b>Albano Sant' Alessandro:</b> Storehouse/cutting

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregeln warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 075/2002/MUC-03 von / dated 2026-03-18**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	M.E.G.A. S.p.A. Via Dalla Chiesa, 3 24020 Scanzorosciate (BG)	Werke / plants: IT – 24040 Lallio (BG), Via Provinciale, snc IT – 24061 Albano Sant' Alessandro (BG), Via Tonale N. 3/7	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2026-03-18	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722409367-26 vom / dated 2026-03-17
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1= t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01*)	S235JRG2 (1.0038), S235J2G3 (1.0116), S355J2G3 (1.0577)	EN DIN	10250-2 17100	N	Schmiedestück / forging Flansch / flange Fittinge, Ventile / Fitting, valve	-	250	-	4000	1	30			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  Werke / plants: <b>Scanzorosciate:</b> Main office, machining, heat treatment <b>Lallio:</b> Die Forgings production/heat treatment <b>Albano Sant' Alessandro:</b> Storehouse/cutting  1) Material is not allowed to be used under AD 2000-W0. The manufacturer ist not listed In the supplement sheet of the corresponding TÜV-Verband material sheet.  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>
02	P250GH (1.0460) C 22.8	EN DIN	10222-2 17243	N	"	-	250	-	4000	1	30			
03	X5CrNi18-10 (1.4301), X2CrNi19-11 (1.4306), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571), X6CrNiNb18-10 (1.4550)	EN DIN	10222-5 17440	AT	"	-	250	-	4000	1	30			
04	16Mo3 (1.5415), 13CrMo4-5 (1.7335), 11CrMo9-10 (1.7383) (15 Mo 3, 13 CrMo 44, 10 CrMo 9 10)	EN DIN	10222-2 17243	N/QT QT QT	"	-	250	-	4000	1	30			
05*) <sup>1)</sup>	C 21 (1.0432) (ASTM A 105)	TÜVV	399/3	N	"	-	250	-	4000	1	30			
06*) <sup>1)</sup>	A 350 LF 2	TÜVV	488	N/QT	"	-	250	-	-	1	30			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 075/2002/MUC-03 von / dated 2026-03-18**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	M.E.G.A. S.p.A. Via Dalla Chiesa, 3 24020 Scanzorosciate (BG)	Werke / plants: IT – 24040 Lallio (BG), Via Provinciale, snc IT – 24061 Albano Sant' Alessandro (BG), Via Tonale N. 3/7	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2026-03-18	Blatt-Nr./ Page No.: 4 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722409367-26 vom / dated 2026-03-17
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	25CrMo4 (1.7218)	EN	10269	QT	Schmiedestück / forging	-	-	-	200	2	20			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  Werke / plants: <b>Scanzorosciate:</b> Main office, machining, heat treatment <b>Lallio:</b> Die Forgings production/heat treatment <b>Albano Sant' Alessandro:</b> Storehouse/cutting  1) Material is not allowed to be used under AD 2000-W0. The manufacturer ist not listed In the supplement sheet of the corresponding TÜV-Verband material sheet.  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>
08*) <sup>1)</sup>	12 CrMo 19 5 (1.7362)	TÜVV	007/03	QT	Schmiedestück / forging Flansche / flange Fittinge, Ventile / Fitting, valve	-	250	-	4000	1	30			
09*) <sup>1)</sup>	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	TÜVV	377/3	QT	"	-	250	-	4000	1	30			
10*) <sup>1)</sup>	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	TÜVV	511/3	QT	"	-	250	-	4000	1	30			
11*) <sup>1)</sup>	X10CrMoWVNb9-2 (1.4901)	TÜVV	552/3	QT	"	-	250	-	4000	1	30			
12*)	F1, F5, F9, F11 CL. 1, F11 CL. 3, F22 CL. 1, F22 CL. 3, F44, F51, F53, F55, F91, F92, F304, F304 H, F304 L, F316, F316 L, F321, F347,	ASTM	A182	N/NT/QT/AT	"	-	250	-	4000	1	30			
13*)	F52; F60; F65	ASTM	A694	N/QT	"	-	250	-	4000	1	30			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 075/2002/MUC-03 von / dated 2026-03-18**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	M.E.G.A. S.p.A. Via Dalla Chiesa, 3 24020 Scanzorosciate (BG)	Werke / plants: IT – 24040 Lallio (BG), Via Provinciale, snc IT – 24061 Albano Sant' Alessandro (BG), Via Tonale N. 3/7	Land:/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2026-03-18	Blatt-Nr./ Page No.: 5 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-722409367-26 vom / dated 2026-03-17
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
14*)	N08825, N06625	ASTM	B564	A	“	-	250	-	4000	1	30			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  Werke / plants: <b>Scanzorosciate:</b> Main office, machining, heat treatment <b>Lallio:</b> Die Forgings production/heat treatment <b>Albano Sant' Alessandro:</b> Storehouse/cutting  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>
15*)	Grade B, Grade C	ASTM	A106	N/QT	“	-	250	-	4000	1	30			
16*)	WPB	ASTM	A234	N/QT	“		250		4000	1	30			
17*)	WPL6	ASTM	A420	N/QT	“	-	250	-	4000	1	30			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10