



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**M.E.G.A. S.p.A.**  
**Via Dalla Chiesa, 3**  
**I-24020 Scanzorosciate (BG)**

with locations

**Via Provinciale, snc, I-24040 Lallio (BG)**  
**Via Tonale N. 3/E, I-24061 Albano Sant' Alessandro (BG)**  
**MEGA-USA, 21243 FM 529 Rd, Cypress, TX 77433, USA**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the**  
**Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,**  
**Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

drop forgings, forgings, forged fittings and special fittings in carbon steels,  
low-alloyed steels, high-alloyed steels and nickel alloys, welded and clad.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 722253902 / USA-21-03-319-001.  
The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the  
scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive  
2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to  
meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through April 2023.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 75/2002/MUC-001  
Munich, May 6<sup>th</sup>, 2021

**Notified Body, No. 0036**



(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ3111714

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**M.E.G.A. S.p.A.**  
**Via Dalla Chiesa, 3**  
**I-24020 Scanzorosciate (BG)**

mit den Standorten

**Via Provinciale, sn, I-24040 Lallio (BG)**  
**Via Tonale N. 3/E, I-24061 Albano Sant´Alessandro**  
**MEGA-USA, 21243 FM 529 Rd, Cypress, TX 77433, USA**

als Werkstoffhersteller für

für Gesenkschmiedestücke, Schmiedestücke, geschmiedete Fittings und  
Spezialfittings aus un-, niedrig- und hochlegierten Stählen sowie Nickellegierungen,  
geschweißt und plattiert

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU**  
**sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 722253902 / USA-21-03-319-001 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-  
richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g.  
Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten  
technischen Spezifikationen zur Erfüllung des  
Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis April 2023.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 75/2002/MUC-001  
München, 6. Mai 2021

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 75/2002/MUC-001 von / dated 2021-05-06**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	M.E.G.A. S.p.A. Via Dalla Chiesa, 3 I-24020 Scanzorosciate (BG)	Werke / plants: Via Prov., snc, I-24040 Lallio Via Tonale N./E, I-24061 Albano Sant' Alessandro MEGA-USA, Cypress, TX 77433 USA	Nationalität/ Country: <b>I</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2021-05-06	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. <b>722253902 / USA-21-03-319-001.</b> <b>vom / dated 22.03.2021 / 2021-04-01</b>	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a		Nr. / No. 9b
01	allg. Baustähle / constructional steels	EN DIN	10025 17100	N	Schmiedestück / forging Flansch / flange Fittinge, Ventile / Fitting, valve		250		4000	1	30	AD 2000 AD 2000 TRD	W13 W9 107	Werke / plants: <b>Scanzorosciate:</b> Main office, machining, heat treatment <b>Lallio:</b> Die Forgings production/heat treatment <b>Albano Sant' Alessandro:</b> Storehouse/cutting <b>MEGA-USA:</b> Machining	
02	P250GH C 22.8	EN DIN	10222-2 17243	N	"		250		4000	1	30	AD 2000 AD 2000 TRD	W13 W9 107		
03	Austenitische Stähle/ stainless steels 1.4301, 1.4306, 1.4401 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4550	EN DIN	10222-5 17440	AT	"		250		4000	1	30	AD 2000 AD 2000 AD 2000 TRD	W2 W 10 W9 107		
04	15 Mo 3, 16Mo3 13 CrMo 44, 13CrMo4-5 10 CrMo 9 10, 11CrMo9-10	EN DIN	10222-2 17243	N/QT QT QT	"		250		4000	1	30	AD 2000 AD 2000 TRD	W13 W9 107		
05	C 21 (ASTM A 105)	VdTÜV	399/3	N	"		250		4000	1	30	AD 2000 AD 2000 TRD	W13 W9 107		
06	A 350 LF 2	VdTÜV	488	N/QT	"		250			1	30	AD 2000 AD 2000	W9 W10		Einzelgutachten / individual expertise
07	12 CrMo 19 5	VdTÜV	007/03	QT	"		250		4000	1	30	AD 2000 AD 2000	W13 W9		Einzelgutachten / individual expertise
08	25CrMo4	EN	10269	QT	Schmiedestück / forging				200	2	20	AD 2000	W7		

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 75/2002/MUC-001 von / dated 2021-05-06**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	M.E.G.A. S.p.A. Via Dalla Chiesa, 3 I-24020 Scanzorosciate (BG)	Werke / plants: Via Prov., snc, I-24040 Lallio Via Tonale N./E, I-24061 Albano Sant' Alessandro MEGA-USA, Cypress, TX 77433 USA	Nationalität/ Country: <b>I</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2021-05-06	Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. <b>722253902 / USA-21-03-319-001.</b> <b>vom / dated 22.03.2021 / 2021-04-01</b>
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	
01*)	allg. Baustähle / constructional steels	EN DIN	10025 17100	N	Schmiedestück / forging Flansch / flange Fittinge, Ventile / Fitting, valve		250		4000	1	30			<p>*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.</p> <p>Werke / plants:  <b>Scanzorosciate:</b>            Main office, machining, heat treatment  <b>Lallio:</b>            Die Forgings production/heat treatment  <b>Albano Sant' Alessandro:</b>            Storehouse/cutting  <b>MEGA-USA:</b> machining</p> <p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b></p>
02	P250GH C 22.8	EN DIN	10222-2 17243	N	"		250		4000	1	30			
03	Austenitische Stähle/ stainless steels 1.4301, 1.4306, 1.4401 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4550	EN DIN	10222-5 17440	AT	"		250		4000	1	30			
04	15 Mo 3, 16Mo3 13 CrMo 44, 13CrMo4-5 10 CrMo 9 10, 11CrMo9-10	EN DIN	10222-2 17243	N/QT QT QT	"		250		4000	1	30			
05*)	C 21 (ASTM A 105)	VdTÜV	399/3	N	"		250		4000	1	30			
06*)	A 350 LF 2	VdTÜV	488	N/QT	"		250		4000	1	30			
07*)	12 CrMo 19 5	VdTÜV	007/03	QT	"		250		4000	1	30			
08*)	15NiCuMoNb5-6-4	VdTÜV	377/3	QT	"		250		4000	1	30			
09*)	X10CrMoVNb9-1	VdTÜV	511/3	QT	"		250		4000	1	30			
10*)	X10CrMoWVNb9-2	VdTÜV	552/3	QT	"		250		4000	1	30			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 75/2002/MUC-001 von / dated 2021-05-06**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	M.E.G.A. S.p.A. Via Dalla Chiesa, 3 I-24020 Scanzorosciate (BG)	Werke / plants: Via Prov., snc, I-24040 Lallio Via Tonale N./E, I-24061 Albano Sant' Alessandro MEGA-USA, Cypress, TX 77433 USA	Nationalität/ Country: <b>I</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2021-05-06	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722253902 / USA-21-03-319-001. vom / dated 22.03.2021 / 2021-04-01
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	
11	25CrMo4	EN	10269	QT	Schmiedestück / forging				200	2	20			<p>*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.</p> <p>Werke / plants:  <b>Scanzorosciate:</b>            Main office, machining, heat treatment  <b>Lallio:</b>            Die Forgings production/heat treatment  <b>Albano Sant' Alessandro:</b>            Storehouse/cutting  <b>MEGA-USA:</b> machining</p> <p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b></p>
12*)	F1; F11 CL. 1; F11 CL. 3 F22 CL. 1; F22 CL. 3 F44; F51; F53; F55: F91; F92 F304; F304 H; F304 L F316; F316 L F321; F347	ASTM	A 182	N/QT	Schmiedestück / forging Flansche / flange Fittinge, Ventile / Fitting, valve		250		4000	1	30			
13*)	F52; F60; F65	ASTM	A 694	N/QT	"		250		4000	1	30			
14*)	N08825 N06625	ASTM	B 564		"		250		4000	1	30			
15*)	Grade B, Grade C	ASTM	A 106	N/QT	"		250		4000	1	30			
16*)	WPB	ASTM	A 234	N/QT	"		250		4000	1	30			
17*)	WPL6	ASTM	A 420	N/QT	"		250		4000	1	30			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10